

山东鲁北化工股份有限公司（硫磷科技公司）危险废物污染防治责任信息公示栏

| 序号 | 危废名称 | 危废类别 | 危废代码 | 产生环节 | 危险特性 | 储存点 | 安全措施 | 危废去向 |
|----|---------|-------------|------------|----------------|------|---------|------------------|-----------------------|
| 1 | 废催化剂 | HW50废催化剂 | 261-173-50 | 硫酸转化 | 腐蚀 | 危废暂存间 | 防止泄露、操作时佩戴劳动防护用品 | 转移至第三方尉氏县再创金属有限公司利用处置 |
| 2 | 钛白废硫酸 | HW34废硫酸 | 264-013-34 | 山东金海钛业资源科技有限公司 | 腐蚀 | 管道运输无储存 | 防止泄露、操作时佩戴劳动防护用品 | 萃取槽萃取 |
| 3 | 烷基化废硫酸 | HW34废硫酸 | 251-014-34 | 收集本省及外省废酸 | 腐蚀 | 废酸储罐 | 防止泄露、操作时佩戴劳动防护用品 | 回转窑煅烧利用、废酸裂解 |
| 4 | 烷基化废硫酸 | HW34废硫酸 | 398-007-34 | 收集本省及外省废酸 | 腐蚀 | 废酸储罐 | 防止泄露、操作时佩戴劳动防护用品 | 回转窑煅烧 |
| 5 | 烷基化废硫酸 | HW34废硫酸 | 900-301-34 | 收集本省及外省废酸 | 腐蚀 | 废酸储罐 | 防止泄露、操作时佩戴劳动防护用品 | 回转窑煅烧 |
| 6 | 烷基化废硫酸 | HW34废硫酸 | 900-349-34 | 收集本省及外省废酸 | 腐蚀 | 废酸储罐 | 防止泄露、操作时佩戴劳动防护用品 | 回转窑煅烧 |
| 7 | 精（蒸馏残渣） | HW11精（蒸馏残渣） | 900-013-11 | 收集本省及外省原料 | 腐蚀 | 储罐 | 防止泄露、操作时佩戴劳动防护用品 | 回转窑煅烧 |

废物产生及利用单位：山东鲁北化工股份有限公司（硫磷科技公司）

地址：无棣县埕口镇鲁北高新技术开发区

负责人：高 强
电话：13205431788

一、危险废物现场负责人员：刘金河（废催化剂及危废储存部门）联系电话：15969988491
赵秀楼（危废利用部门） 联系电话：13034521865

二、危废转运处置经办人：赵希民 联系电话：15954363777

三、厂内应急救援联络方式

1. 24 小时值班电话：0543-6452912；

总经理：王树才 13954323610；副总经理、安全总监：武健民 18254317388

环保副总：高强13205431788

综合办主任：李胜德 15066993268；设备科科长：张玉和 15054346345；

安全科科长：张金峰 13371331012；环保科科长：赵昌胜 15006958182；

磷铵系统专工：李世珍 18354326866 ；硫酸系统专工：武春峰13336286567；

水泥系统专工：牛宝树 15266704100。

2、外部救援联络方式

医疗救治：当地 120；消防火警：当地 119；治安：当地 110；

无棣县应急管理局：0543-6781760；滨州市生态环境局无棣分局：12369，0543-6781716；

滨州市生态环境局：0543-3186800；滨州市应急管理局：0543-3165000；

山东鲁北高新技术开发区管委会：0543-2252981

应急措施：

事故发生时，值班人员或第一发现人立即通知当班班长；接到报警后，到现场确定事件情况，采取必要措施防止事态扩大，并立即启动现场处置方案，各小组成员各就各位，各司其职。

(1) 蒸馏残液

1) 当发生轻微泄漏时，当班人员可以根据泄漏口的大小及其形状，准备好相应的堵漏材料进行堵漏，利用专用工具将现场泄漏的危险废物收集至备用物料桶内。

2) 若大量泄漏时，立即关闭罐区雨水阀，现场处置组员戴好防酸碱手套，防毒口罩等，利用专用物料泵将现场泄漏的危险废物收集至备用储罐内。

(2) 废酸泄漏

1) 当发生轻微泄漏时，当班人员可以根据泄漏口的大小及其形状，准备好相应的堵漏材料进行堵漏，用干砂或惰性吸附材料吸收泄漏物。

2) 若大量泄漏时，立即关闭罐区雨水阀，现场处置组员戴好防酸碱手套，防毒口罩等，利用石灰或氢氧化钠溶液进行中和，也可用大量水稀释，废水收集至事故水池。